

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号
特開2003-75384
(P2003-75384A)

(43) 公開日 平成15年3月12日 (2003.3.12)

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	テマコード (参考)
G 0 1 N 27/12		G 0 1 N 27/12	C 2 G 0 4 6
30/64		30/64	A

審査請求 未請求 請求項の数 2 O L (全 10 頁)

(21) 出願番号 特願2001-263721(P2001-263721)

(22) 出願日 平成13年8月31日 (2001.8.31)

(71) 出願人 593210961

エフアイエス株式会社

兵庫県伊丹市北園三丁目36番3号

(72) 発明者 杉村 真理子

兵庫県伊丹市北園三丁目36番3号 エフアイエス株式会社内

(72) 発明者 香田 弘史

兵庫県伊丹市北園三丁目36番3号 エフアイエス株式会社内

(74) 代理人 100087767

弁理士 西川 恵清 (外1名)

最終頁に続く

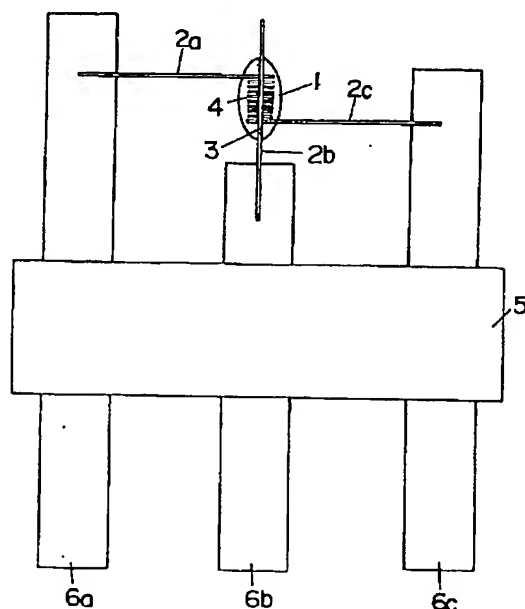
(54) 【発明の名称】 ガスクロマトグラフ用半導体ガスセンサ

(57) 【要約】

【課題】 微量のガスを高感度に検出することができ、特に呼気中成分の検出のためのガスクロマトグラフに好適に用いられるガスクロマトグラフ用半導体ガスセンサを提供する。

【解決手段】 試料ガスがキャリアガスと混合されて分離カラムに導入された後に分離カラムから導出されたガス中成分を検出するガスクロマトグラフ用半導体ガスセンサに関する。酸化インジウムを含有する金属酸化物半導体からなる感応素子1を具備する。

1 感応素子



【特許請求の範囲】

【請求項１】 試料ガスがキャリアガスと混合されて分離カラムに導入された後に分離カラムから導出されたガス中成分を検出するガスクロマトグラフ用半導体ガスセンサにおいて、酸化インジウムを主成分とする金属酸化物半導体からなる感応素子を具備して成ることを特徴とするガスクロマトグラフ用半導体ガスセンサ。

【請求項２】 感応素子中に金を添加して成ることを特徴とする請求項１に記載のガスクロマトグラフ用半導体ガスセンサ。

【発明の詳細な説明】

【０００１】

【発明の属する技術分野】本発明は、ガスクロマトグラフに適用される半導体ガスセンサに関するものである。

【０００２】

【従来の技術】ガスクロマトグラフィーは、ガス中の成分の定性・定量分析に広く用いられており、これは試料ガスをキャリアガスと共に、充填材が充填されている分離カラムに導入し、試料ガス中に含まれる成分が分離カラム中の充填材との相互作用によるリテンションタイム（保持時間）の差により分離され、この分離されたガス中成分を分離カラム１から導出し、熱伝導度検出器（ＴＣＤ）や水素炎イオン化検出器（ＦＩＤ）等の検出器にて検出することにより、クロマトグラムが得られるものである。

【０００３】近年、ガスクロマトグラフにおける検出器として、上記のようなＴＣＤやＦＩＤに代わり、更に高感度の半導体ガスセンサを用いることが提案されている（特開平６－２１３７８０）。

【０００４】一方、医療分野における呼気中の成分の分析による疾病の発見や治療効果の確認のために、ガスクロマトグラフィーの導入が検討されており、このためガスクロマトグラフ用の検出器として、呼気中の成分を高感度で検出できるものが要望されている。

【０００５】

【発明が解決しようとする課題】しかし、従来半導体ガスセンサとして広く用いられている酸化スズガスセンサでは、ガスクロマトグラフの検出器として用いた場合、１ｐｐｍ以下の低濃度のガス、例えば人間の呼気中に含まれる微量ガスなどを検出するためには感度が不充分であった。

【０００６】本発明は上記の点に鑑みてなされたものであり、微量のガスを高感度に検出することができ、特に呼気中成分の検出のためのガスクロマトグラフに好適に用いられるガスクロマトグラフ用半導体ガスセンサを提供することを目的とするものである。

【０００７】

【課題を解決するための手段】本発明の請求項１に係るガスクロマトグラフ用半導体ガスセンサは、試料ガスがキャリアガスと混合されて分離カラム３０に導入された

後に分離カラム３０から導出されたガス中成分を検出するガスクロマトグラフ用半導体ガスセンサにおいて、酸化インジウムを主成分とする金属酸化物半導体からなる感応素子１を具備して成ることを特徴とするものである。

【０００８】また請求項２の発明は、請求項１において、感応素子１中に金を添加して成ることを特徴とするものである。

【０００９】

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を説明する。

【００１０】半導体ガスセンサを構成する感応素子１は酸化インジウムを主成分とする金属酸化物半導体から構成されるものであり、これにより、ガス中の硫化水素やメチルメルカプタン等の成分を高感度で検出できる。感応素子１全量に対する酸化インジウムの含有量は、好ましくは５０～１００重量％の範囲とする。

【００１１】また感応素子１中には更に金を含有させることにより、更に高感度かつ応答性が良好な感応素子１が得られる。金の添加量は特に制限されないが、感度と応答性とを十分に向上させるには、酸化インジウム１００重量部に対して０．１～１０重量部の範囲とすることが好ましい。

【００１２】また、この感応素子１には、バインダーとして、有機シリカやコロイダルシリカ等のシリカ系バインダーや、アルミナゾル等のアルミナバインダーを添加すると、素子強度を向上することができる。バインダーの添加量は特に限定されるものではなく、感応素子１に十分な強度を付与するために必要とされる適宜の量を用いられる。

【００１３】以下に、感応素子１の製造方法を例示する。

【００１４】塩化インジウム水溶液にアンモニアを添加して得られる酸化インジウムを例えば５００℃で１時間焼成した後に粉碎して、粉体状の酸化インジウムを得る。

【００１５】次いで、金を添加する場合には、例えば粉体状の酸化インジウムに塩化金酸水溶液を、この酸化インジウムに対する金の含有量が所望の値（例えば０．３％）となるように添加する。そしてこれを例えば７００℃で１時間焼成することにより、金が添加された酸化インジウムを得る。

【００１６】この粉体状の酸化インジウム又は金が添加された酸化インジウムに、水を加えてペースト状として、センサ基体に塗布又は印刷した後、例えば空気中で７００℃で１０分間焼成して、感応素子１が得られる。

【００１７】また感応素子１中に金を含有させる場合には、まず金が添加されていない酸化インジウム粉体に、水を加えてペースト状として、センサ基体に塗布又は印刷した後、例えば空気中で７００℃で１０分間焼成した

後に、例えば0.003gの焼結体に対して塩化金酸水溶液（金含有量3mg/cm³）を0.05μl塗布し、更に700℃で10分間焼成することにより、酸化インジウムに対する金含有量が0.5重量%の感応素子1を形成することもできる。

【0018】このようにして得られる感応素子1を用い、この感応素子1に電気抵抗測定用の一対の電極を設けることにより、半導体ガスセンサを構成することができる。

【0019】図1、2に示す半導体ガスセンサでは、ヒータ4及び芯線3をセンサ基体として、このヒータ4及び芯線3を覆うように楕円球体状に感応素子1が形成されている。この半導体ガスセンサは、支持蓋5に支持された状態で有底筒状のセンサ管体8内外に突出する3本の端子6a、6b、6cと、端子6a、6b、6cにリード線2a、2b、2cを接続固定し、またセンサ管体8の天上面にはガス導入用のステンレス製の金網9が設けられている。ここに、ヒータ4は上述のリード線2a、2c間にコイル状に設けられ、芯線3は上述のリード線2bにてコイル状のヒータを貫通するようにして形成されている。また、リード線2bとリード線2a、2cのいずれか一方とで電気抵抗測定用の電極を構成し、リード線2aとリード線2cとがヒータ加熱用の電極を構成している。

【0020】この半導体ガスセンサは、ガスクロマトグラフの検出器14を構成するものであり、このとき検出器には必要に応じて、半導体ガスセンサの検知出力を増幅するアンプが設けられる。

【0021】図4、5はガスクロマトグラフの装置構成の概略を示すものであり、図3はガスクロマトグラフの外観を示す。

【0022】図4に示すガスクロマトグラフは装置本体34に、測定対象である試料ガスや検出器14の構成等に応じた水素ガス、ヘリウムガス等の適宜のキャリアガスが充填されたガスボンベ37が装置本体34に接続されている。装置本体34内にはガスボンベ37から供給されたキャリアガスが流通するガス流路35の上流側から下流側に沿って、流量切替器36、流量計10、試料ガス供給口11、分離カラム30、検出器14が順次設けられている。また装置本体34には、装置本体34の動作設定や装置本体34における検出結果の解析等を行う制御部15と、制御部15における動作設定や検出結果、その解析結果等を表示する表示部16とが接続されている。制御部15及び表示部16は図3に示すようにパーソナルコンピュータ24にて構成することができ、装置本体34とパーソナルコンピュータ24とはケーブル29にて接続されている。

【0023】また図3に示すように、装置本体34のハウジングには、電源スイッチ26、分離カラム30の加熱保持温度を設定するカラム加熱温度調整盤27、流量

切替器36におけるキャリアガスの流量を設定するキャリアガス流量切替スイッチ28、測定動作の開始を設定する動作開始スイッチ25等が設けられており、また試料ガス供給口11もハウジングの外面に開口して設けられている。

【0024】上記の分離カラム30には、図6に示すように、その外面にラバーヒータ31を密接して配設している。分離カラム30はステンレス、銅等の金属や、ポリフッ化エチレン樹脂（テフロン（R）等）等の樹脂成形体等にて中空筒状に形成されており、内部には固定相となる充填材が充填される。分離カラム30を樹脂成形体にて形成する場合にはその外面に金属箔等で金属被覆を施して熱伝導性を向上することが好ましい。充填材は検出対象の試料ガスやキャリアガスの種類に応じた適宜のものが用いられ、例えばジーエルサイエンス株式会社製の「β、β'-ODPN 25%Unipore HP」が充填されているものを用いることができる。ラバーヒータ31はシリコンラバーシート等の絶縁性ラバーにて抵抗体32を絶縁したフレキシブルなヒータであり、抵抗体32が分離カラム30の外周面に一端側から他端側に亘って螺旋状に周回するようにして、分離カラム30の外面に密着して配設される。また、この分離カラム30には熱電対からなる温度センサ33が設けられており、この熱電対はポリフッ化エチレン樹脂（テフロン（R）等）やガラスウール等の絶縁材にて絶縁被覆された状態で分離カラム30の外面に配設され、この温度センサ33にて分離カラム30の温度を検知するようにしている。

【0025】このような分離カラム30の近傍には冷却用のファン12が配設される。このファン12は分離カラム30に向けて送風を行うように配設されている。

【0026】また装置本体34内にはカラム加熱温度調整盤27における設定動作に従って動作する温度制御器13が設けられており、上記の温度センサ33による検知結果は温度制御器13に入力され、またラバーヒータ31における通電量や、冷却用ファン12の駆動は、温度センサ33による検知結果に基づいて温度制御器13にて制御される。

【0027】この図4に示されるガスクロマトグラフを用い、電源スイッチ26を操作してガスクロマトグラフを起動し、動作開始スイッチ25を操作して測定動作の開始を設定し、ガスボンベ37からガス流路35内にキャリアガスを供給すると共に試料ガス供給口11から試料ガスを導入すると、ガス流路35に供給されたキャリアガスの流量が流量切替器36にて調整され、流量計10による検知によりキャリアガスの流通とその流量が確認された後に、試料ガス供給口11から供給された試料ガスがキャリアガスと混合される。この混合ガスは分離カラム30に導入されて、分離カラム30内部の固定相を通過することにより固定相との相互作用によってガス

中成分が分離されて、分離カラム30から導出される。次いで、分離カラム30から導出されたガス中成分が検出器14にて検出され、この検出情報が制御部15に入力されて解析され、クロマトグラムが得られるものであり、またこの検出結果が表示部16にて表示されるものである。

【0028】この測定動作中においては、分離カラム30は温度制御器13による制御により、カラム加熱温度調整盤27にて設定された所定の温度となるようにラバーヒータ31への通電がなされて、加熱される。このとき温度制御器13は温度センサ33による検知結果を基にして、ラバーヒータ31への通電量を制御し、また必要に応じてファン12を駆動することにより、分離カラム30を所定の温度に加熱保持する。このため、分離カラム30におけるガス中成分のリテンションタイムを一定に保って、正確な測定が行われる。

【0029】また、図5には、キャリアガスとして空気を用いるようにしたガスクロマトグラフの装置構成の一例を示す。このガスクロマトグラフの装置本体34内にはキャリアガスが流通するガス流路35の上流側から下流側に沿ってエアーポンプ17、リーク流路18、流量切替器36、浄化フィルタ20、流量計10、試料ガス供給口11、分離カラム30、検出器14が順次設けられている。

【0030】エアーポンプ17は外気をガスクロマトグラフ内のガス流路35に送出するものである。またリーク流路18はガス流路35から外気に向けて分岐されると共にリーク弁19が設けられ、ガス流路35に流入した過剰な空気をリーク流路18から外気に放出することによりガス流路35の内圧が過度に大きくなることを抑制し、エアーポンプ17にかかる負荷を調節するようにしている。また浄化フィルタ20は内部に活性炭及びシリカゲルを充填するなどして構成され、ガス流路35を流通するキャリアガス（空気）を清浄化するものである。また流量切替器36、流量計10、試料ガス供給口11、分離カラム30の構成は、図4に示されるものと同様である。

【0031】この図5に示されるガスクロマトグラフでは、エアーポンプ17によってガス流路35に供給される空気の流量が流量切替器36にて調整された後、この空気が浄化フィルタ20を通過することにより清浄化され、更に流量計10による検知により空気の流通とその流量が確認された後に、試料ガス供給口11から試料ガスが供給されて空気と混合される。この混合ガスは分離カラム30に導入されて、分離カラム30内部の固定相を通過することにより固定相との相互作用によってガス中成分が分離されて、分離カラム30から導出される。次いで、分離カラム30から導出されたガス中成分が検出器14にて検出され、この検出情報が制御部15に入力されて処理され、クロマトグラムが得られるものであ

り、またこの検出結果が表示部16にて表示されるものである。

【0032】このようなガスクロマトグラフでは、キャリアガスを供給するためにガスポンプ37を接続する必要がなくなり、更に装置の小型化が可能となる。

【0033】以上のようにして構成されるガスクロマトグラフにおいて、検出器として上記のような半導体ガスセンサを適用すると、分離カラム30を通過したガスを検知することにより、感応素子1が感応する試料中のガス中成分が分離され、この分離された各ガス中成分が半導体ガスセンサにて高感度で検知される。ここで、本発明では上記のような感応素子1を用いているために、硫化水素、メチルメルカプタン、硫化ジメチル、アセトン、イソブレン、エタノール、アセトアルデヒド等を分離してそれぞれの検出を行うことができるものであり、またその他にも、後述する実施例に示すような種々のガスを検出することができるものである。またカラム条件を変更することにより、更に他のガス成分を検出した、特定のガスを高感度で検出したりすることができるものであり、例えば分離カラム30中の充填材としてジーエルサイエンス株式会社製の「Porapaq Q」を用い、カラム温度を170℃として測定を行うと、アセトンを更に高感度で測定することができて、50ppb程度の低濃度のアセトンの検出も可能となる。

【0034】このように上記の半導体ガスセンサにてガスクロマトグラフにおける検出器14を構成すると、ガスクロマトグラフを医療分野等における呼気中の成分検出用として構成することができる。例えば歯科医療における呼気中のメチルメルカプタン、硫化水素、硫化ジメチル等の分析による口臭の有無の判定に利用することができるものである。

【0035】

【実施例】以下、本発明を実施例によって詳述する。

【0036】（実施例1）半導体ガスセンサとしては、図1、2に示すものを作製した。ここで感応素子1としては、次に示すようにして形成されたものを用いた。

【0037】まず塩化インジウム水溶液にアンモニアを添加して得られる酸化インジウムを500℃で1時間焼成した後に粉砕して、粉体状の酸化インジウムを得た。次に、この粉体状の酸化インジウムに、水を加えてペースト状として、センサ基体に塗布した後、空気中で700℃で10分間焼成して、感応素子1を形成した。

【0038】（実施例2）塩化インジウム水溶液にアンモニアを添加して得られる酸化インジウムを500℃で1時間焼成した後に粉砕して、粉体状の酸化インジウムを得た。次いで、この粉体状の酸化インジウムに塩化白金酸水溶液を、酸化インジウムに対する金の含有量が0.3重量%となるように添加した後、700℃で10分間焼成した。この金が添加された酸化インジウムに、水を加えてペースト状として、センサ基体に塗布した

後、空气中で700℃で10分間焼成して、感応素子1を形成した。

【0039】それ以外は実施例1と同様にして半導体ガスセンサを形成した。

【0040】（実施例3）塩化インジウム水溶液にアンモニアを添加して得られる酸化インジウムを500℃で1時間焼成した後に粉碎して、粉体状の酸化インジウムを得た。次いで、この酸化インジウム粉体に、水を加えてペースト状として、センサ基体に塗布した後、空气中で700℃で10分間焼成して0.003gの焼結体を形成し、これに対して塩化金酸水溶液（金含有量3mg/cm³）を0.05μl塗布し、更に700℃で10分間焼成することにより、酸化インジウムに対する金含有量が0.5重量%の感応素子1を形成した。

【0041】それ以外は実施例1と同様にして半導体ガスセンサを形成した。

【0042】（比較例1）無水タングステン酸を500℃で1時間焼成して得られる三酸化タングステンを粉碎して粉体状の三酸化タングステンを得た。この粉体状の三酸化タングステンに水を加えてペースト状とし、センサ基体に塗布した後、空气中で700℃で10分間焼成して、感応素子1を形成した。

【0043】それ以外は実施例1と同様にして、半導体ガスセンサを形成した。

【0044】（比較例2）四塩化スズ水溶液にアンモニアを添加して得られる水酸化スズを500℃で1時間焼成した後に粉碎して粉体状の酸化スズを得た。この粉体状の酸化スズに水を加えてペースト状とし、センサ基体に塗布した後、空气中で700℃で10分間焼成して、感応素子1を形成した。

【0045】それ以外は実施例1と同様にして半導体ガスセンサを形成した。

【0046】（比較例3）塩化亜鉛水溶液にアンモニアを添加して得られる水酸化亜鉛を500℃で1時間焼成した後、粉碎して、粉体状の酸化亜鉛を得た。この粉体状の酸化亜鉛に水を加えてペースト状とし、センサ基体に塗布した後、空气中で700℃で10分間焼成して、感応素子1を形成した。

【0047】それ以外は実施例1と同様にして、半導体ガスセンサを形成した。

【0048】（評価試験）実施例1～3及び比較例1～3の半導体ガスセンサを、図5に示すようなキャリアガスとして空気を用いるガスクロマトグラフの検出器14に適用して、試料ガスの測定を行った。

【0049】ここで、分離カラム30としては、内径5mm、長さ25cmのテフロン（R）製チューブ中に充填材としてジーエルサイエンス株式会社製の「β, β'-ODPN 25%Unipore HP」を充填し、その外面にラバーヒータ31を密接して配設したものを、用い、カラム温度を40℃に保持した。

【0050】また試料ガスとしては硫化水素を0.05ppm、メチルメルカプタンを1ppm含有するものを試料ガス供給口11からシリンジを用いて0.5cm³注入することにより供給するものとし、またキャリアガス（清浄空気）の流量は、20cm³/minとした。

【0051】実施例1及び比較例1～3にて得られたクロマトグラムを図7に、このクロマトグラムにおける硫化水素及びメチルメルカプタンの検出ピークのピーク面積を図8にそれぞれ示す。尚、図7における縦軸の出力値は絶対値ではなく、適当な値を0とした場合の相対値を示している。

【0052】これらの結果から明らかなように、実施例1では比較例1～3よりも高感度で硫化水素及びメチルメルカプタンが検出され、1ppm未満の領域においてこれらのガスが検出可能であることが判明した。

【0053】また実施例1～3にて得られたクロマトグラムを図9に、このクロマトグラムにおける硫化水素及びメチルメルカプタンの検出ピークのピーク面積を図10にそれぞれ示す。

【0054】これらの結果から明らかなように、金を添加した実施例3では実施例1、2よりも高感度で硫化水素及びメチルメルカプタンが検出され、またガス検出後の検出力の戻りが速くテーリングが小さいものであり、応答性が非常に良好なものであった。

【0055】また、実施例3において、硫化ジメチルを含有する試料ガスについての測定を行った結果、得られたクロマトグラムを図11に示す。ここで、試料ガスとしては、硫化ジメチル濃度が1.0ppmのものと、0.3ppmのものについて、それぞれ測定を行い、その他の測定条件は上記のものと同様とした。

【0056】この結果から明らかなように、本発明の半導体ガスセンサでは、硫化ジメチルについても高感度に測定できるものである。

【0057】また、実施例1、3において、試料ガス中の硫化水素及びメチルメルカプタンの含有量を変動させた場合の、検出ピークのピーク面積の変動を調査した結果を図12に示す。図12（a）は実施例3における結果を示し、図12（b）は実施例1における結果を示すものである。また実施例3においては、硫化ジメチルについても同様の調査を行い、その結果を図12（a）に併せて示している。

【0058】この結果から明らかなように、実施例1、3での検出ピークのピーク面積は検知対象のガス濃度の増減に応じて増減し、これにより検出ピークのピーク面積から検出対象のガスを精度良く定量することができることが確認される。

【0059】また、メチルメルカプタン、硫化水素及び硫化ジメチルの濃度が30ppb程度の濃度においても検出可能であることが確認された。

【0060】ここで、呼気中のメチルメルカプタン、硫

化水素、硫化ジメチル等の揮発性硫黄化合物の濃度について、口臭を感じるか感じないかの境界は100～300ppb程度であるといわれており、これに対して実施例1, 3ではこれらのガスを30ppb程度の濃度まで定量的に検出することができるため、これまで官能的な判定に頼ることの多かった口臭の有無を、正確な数値で判定することが可能なものである。

【0061】また、実施例3において、種々のガス成分についてそれぞれ単独でガス成分の検出を行った。このとき得られた各ガス成分ごとのクロマトグラムを図13に示す。尚、このときキャリアガスの流量は10cm³/minとして測定を行っている。また硫化ジメチル、メチルメルカプタン、硫化水素については、それぞれ濃度1ppmの試料ガスに対して測定を行い、それ以外のガスについては、濃度10ppmの試料ガスについて測定を行っている。その他の条件は上記のものと同様である。

【0062】この結果から明らかなように、本発明のガスクロマトグラフ用半導体ガスセンサでは、硫化ジメチル、メチルメルカプタン、硫化水素以外に、一酸化炭素、水素、メタン、アンモニア、イソブレン、アセトアルデヒド、アセトン、エタノール等の種々の成分の測定をも行うことができるものである。

【0063】

【発明の効果】上記のように本発明の請求項1に係るガスクロマトグラフ用半導体ガスセンサは、試料ガスがキャリアガスと混合されて分離カラムに導入された後に分離カラムから導出されたガス中成分を検出するガスクロマトグラフ用半導体ガスセンサにおいて、酸化インジウムを主成分とする金属酸化物半導体からなる感応素子を具備するため、分離カラムを通過することにより分離された試料ガス中の成分を高感度で検出することができるものである。

【0064】また請求項2の発明は、請求項1において、感応素子中に金を添加するため、試料ガス中の成分を更に高感度かつ良好な応答性で検出することができるものである。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施の形態の一例を示す、ガスセンサの要部概略構成図である。

【図2】同上の一部破断した正面図である。

【図3】ガスクロマトグラフの外観を示す斜視図である。

【図4】ガスクロマトグラフの構成の一例を示す概略図である。

【図5】ガスクロマトグラフの構成の他例を示す概略図である。

【図6】分離カラムの構成の一例を示す斜視図である。

【図7】実施例1及び比較例1～3における、試料ガスの検出結果を示すクロマトグラムである。

【図8】図7に示すクロマトグラムに基づく、実施例1及び比較例1～3における、硫化水素及びメチルメルカプタンの検出時の検出ピークのピーク面積を示すグラフである。

【図9】実施例1～3における、試料ガスの検出結果を示すクロマトグラムである。

【図10】図9に示すクロマトグラムに基づく、実施例1～3における、硫化水素及びメチルメルカプタンの検出時の検出ピークのピーク面積を示すグラフである。

【図11】実施例3において、硫化ジメチルを含有する試料ガスの検出結果を示すクロマトグラムである。

【図12】(a)は実施例3における、試料ガス中の硫化水素、メチルメルカプタン及び硫化ジメチルの含有量を変動させた場合の、検出ピークのピーク面積の変動を示すグラフであり、(b)は実施例1における、試料ガス中の硫化水素及びメチルメルカプタンの含有量を変動させた場合の、検出ピークのピーク面積の変動を示すグラフである。

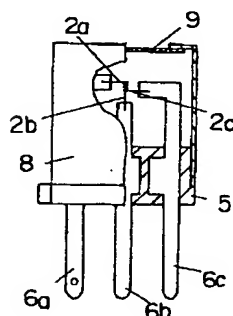
【図13】実施例3における、種々のガス成分を単独で含む試料ガスの検出結果を示すクロマトグラムである。

【符号の説明】

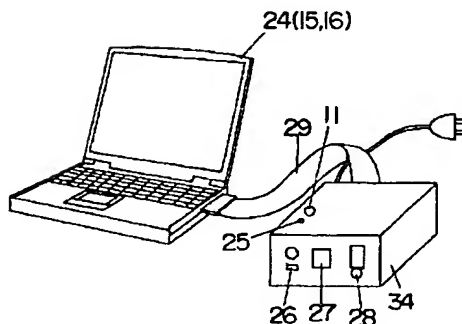
1 感応素子

30 分離カラム

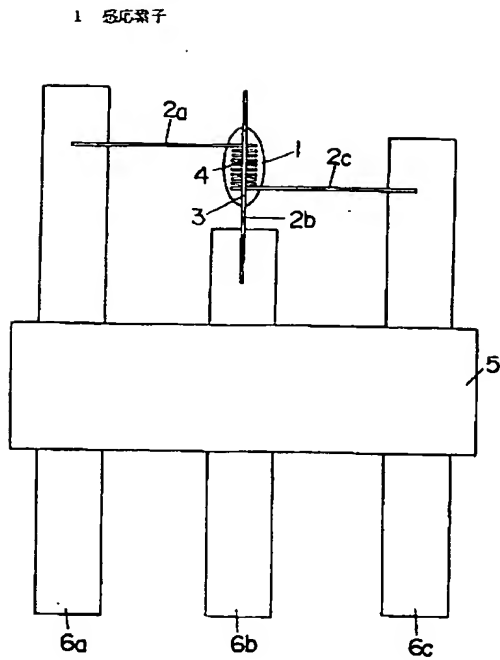
【図2】



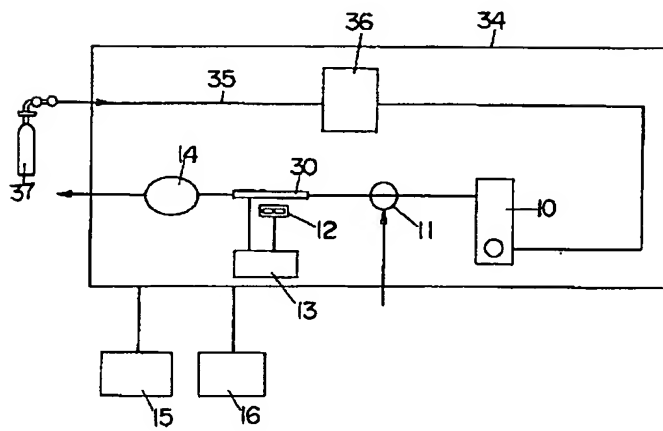
【図3】



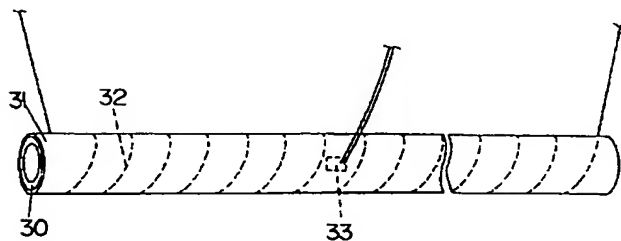
【図1】



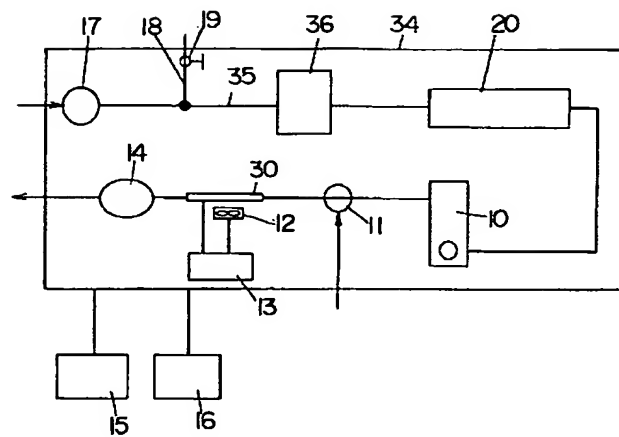
【図4】



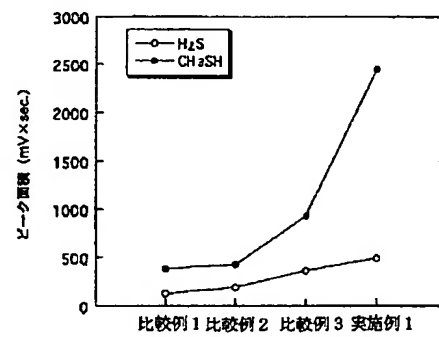
【図6】



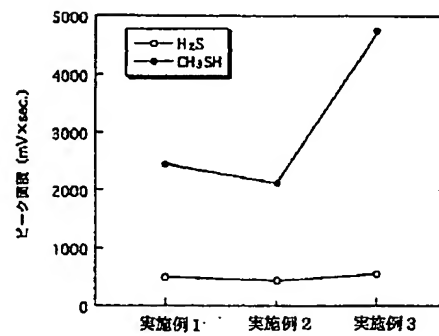
【図5】



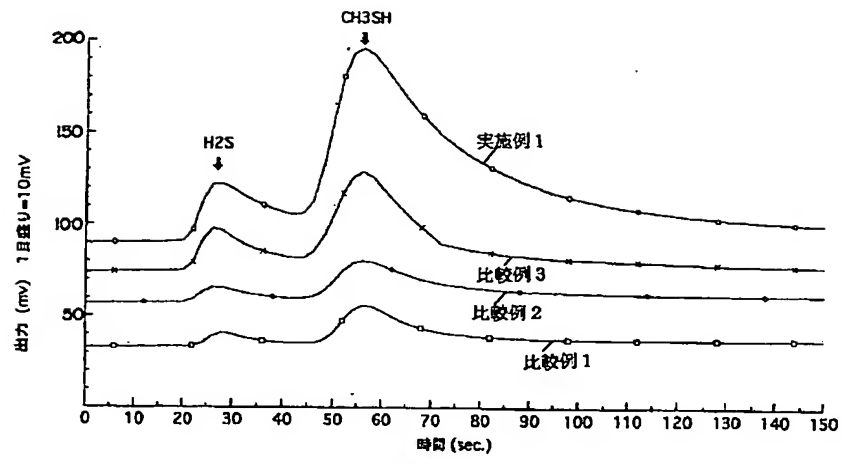
【図8】



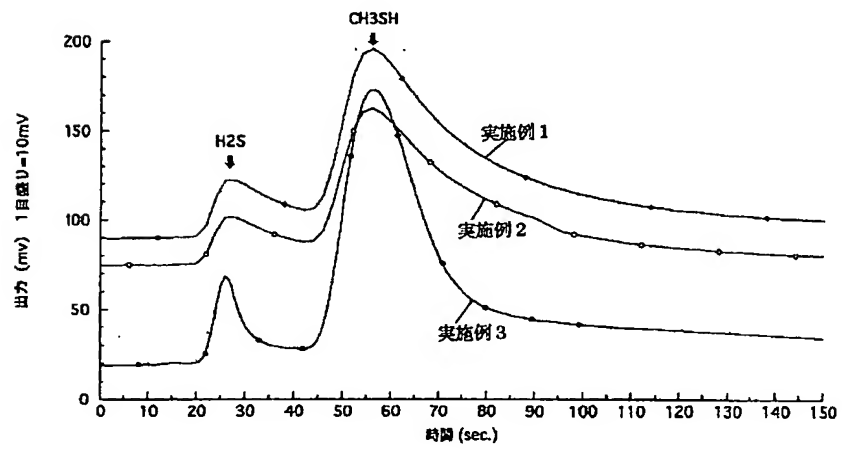
【図10】



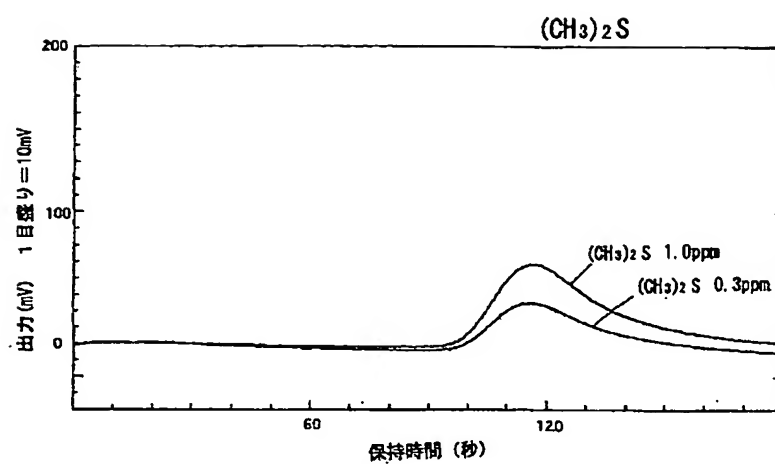
【図 7】



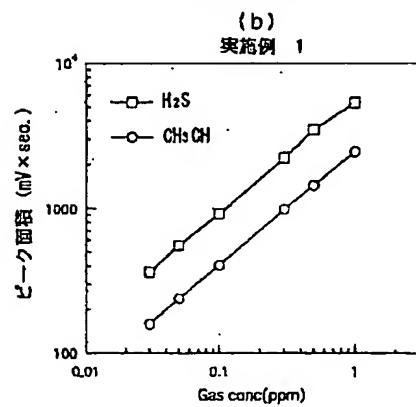
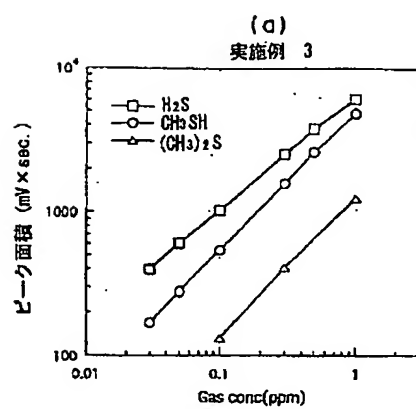
【図 9】



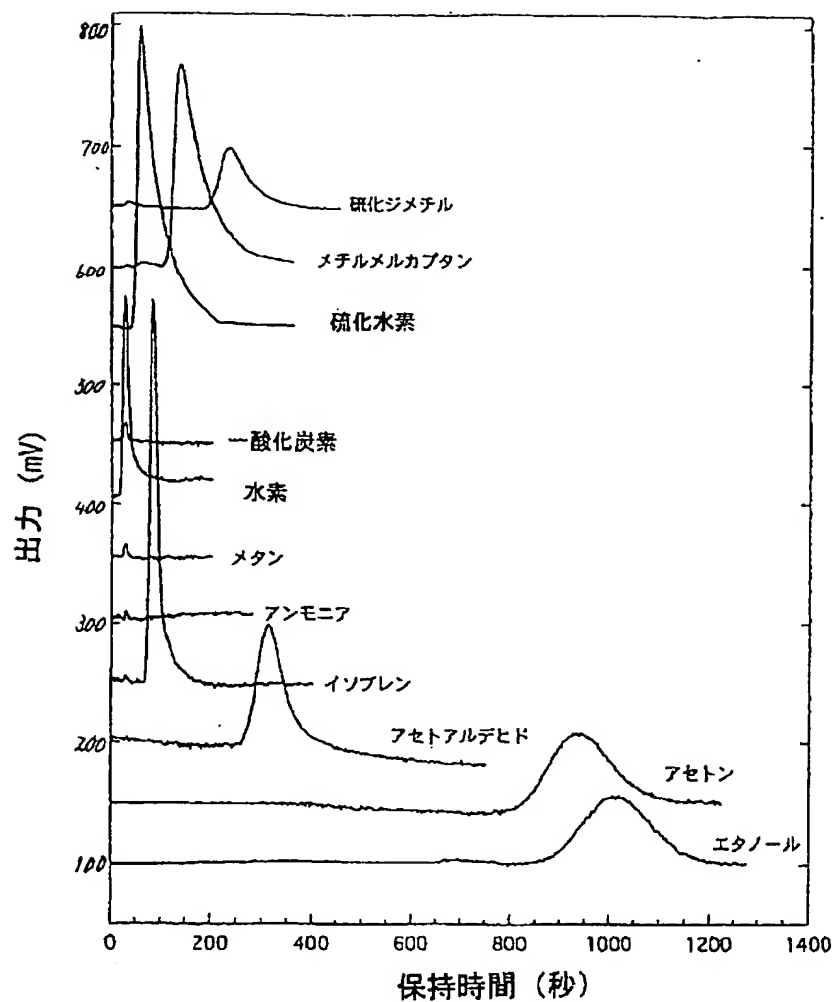
【図11】



【図12】



【図13】



フロントページの続き

(72)発明者 寄吉 典子
兵庫県伊丹市北園三丁目36番3号 エファ
イエス株式会社内

Fターム(参考) 2G046 AA01 AA05 AA10 AA11 AA19
AA24 AA25 AA26 BA09 BB02
BC02 BE02 BE07 EA04 FB02
FE00 FE15

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record.**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☒ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.